



FROTH-PAK™



DVOUSLOŽKOVÁ POLYURETANOVÁ STŘÍKANÁ PĚNA

- B2 požární klasifikace pro rychle a pomalu rostoucí systémy
- Odolnost vůči teplotám mezi -30°C / +100°C
- Ochrana před kouřem, zápachem, vlhkostí a zabraňuje protékání
- Dostupný jako přenosný nebo znovuplnitelný systém
- Neobsahuje HCFC nebo CFC



FROTH-PAK™ je přenosná dvousložková souprava určená pro stříkání polyuretanové pěny, která je určena pro profesionální použití. Výroba polyuretanové pěny výjimečné kvality rychle a jednoduše kdekoli a kdykoli je třeba.

FROTH-PAK™ souprava obsahuje dvě tlakové nádrže (A) izokyanát a (B) polyol, které jsou spojené hadicemi s rozstříkovací pistolí. Když se obsah obou nádrží promíchá, dojde k chemické reakci, při které vzniká pěna jako substance, která rychle zvětšuje tři až pětkrát svůj objem. Pěna ztuhne za šedesát sekund a plně ztvrdne v pevnou strukturu za přibližně pět minut. Vytvrzená pěna odolává vlhkosti, izoluje, pohlcuje hluk, zpevňuje strukturu, vyplňuje dutiny atd.



FROTH-PAK™ má E-požární klasifikaci a je dodávána jako nevratný nebo opětovně plnitelný systém. Oba typy jsou dostupné jako rychle nebo pomalu tuhnoucí verze. **FROTH-PAK™ 180** a **FROTH-PAK™ 600** jsou systémy pro jedno použití. **FROTH-PAK™ 380** a **FROTH-PAK™ 1900** jsou opětovně plnitelné systémy. Příslušenství jako pistole, hadice a trysky jsou dodávány samostatně. Trysky jsou dostupné v různých typech pro různé aplikace.

Výhody **FROTH-PAK™** systému

- Excelentní utěsňování spár, redukuje proudění vzduchu a tím šetření energiemi
- Aplikace pro překrytí a penetraci povrchů nestandardních tvarů
- Nízkohmotnostní, ale pevná struktura umožňující podporu konstrukcí
- Ochrana proti kondenzaci
- Minimální technické školení, nevyžaduje další energetické zdroje
- Perfektní přilnavost téměř ke každému povrchu
- Připraveno řezat, brousit a barvit v deseti minutách
- Indikátor teploty zajišťuje maximální výkon produktu



Nový typ trysky, zaručující přesné dávkování komponent s unikátním patentovaným vnitřním ventilem.



Vynikající schopnost přilnutí k jakýmkoli materiálům

POPIS	HUSTOTA kg/m ³	THERMALNÍ KONDUKTIVITA	UZAVŘENÉ BUŇKY	OBJEM VOLNĚHO RŮSTU	POČÁTEK RŮSTU	POŽÁRNÍ OHODNOCENÍ	ČISTÁ HMOTNOST (A&B)
FP 180 (A+B)	30	0.028 W/mK	ca. 95%	390 - 400	30 sekund	E (EN 13501-1)	12 kg
FP 380 (A+B)	30	0.028 W/mK	ca. 95%	800 - 830	30 sekund	E (EN 13501-1)	25 kg
FP 600 (A+B)	30	0.028 W/mK	ca. 95%	1250 - 1330	30 sekund	E (EN 13501-1)	40 kg
FP 1900 (A+B)	30	0.028 W/mK	ca. 95%	4000 - 4200	30 sekund	E (EN 13501-1)	125 kg