



57-73 Foster Coating

Foster 57-73 ist ein Schutzlack gegen Spannungskorrosion bei erhöhten Temperaturen für Rohrleitungen und Anlagen aus Edelstahl, wenn aus der Isolierung oder Umgebung lösliche Chloride frei werden. Spannungskorrosion bei Edelstahl kann bei Temperaturen bis +400 °C auftreten.

Foster 57-73 ist ein einkomponentiger, lösemittelhaltiger Anstrichstoff mit ausgezeichneter Hitzebeständigkeit und Haftung auch bei Temperaturschocks.

TECHNISCHE DATEN

Basis:	Silikonharze, lösemittelhaltig
Farbe:	dunkelgrau
Auftragsart:	Streichen
Dichte:	ca. 1,4 kg/ltr.
Trockenrückstand:	ca. 42 % Volumen
Auftragsstärke:	ca. 0,3 kg/m ² in 2 Schichten
Trockenzeit:	Ist abhängig von der Umgebungstemperatur.
Antrockenzeit:	ca. 2 - 4 Stunden
Durchtrockenzeit:	ca. 12 Stunden
Temperaturanwendungsbereich:	-73 °C bis +649 °C (maximal und kurzfristig)
Flammpunkt (nass):	+27 °C (ASTM D 93)
Brandverhalten (trocken):	Als Einzelstoff nicht prüfbar.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Der Untergrund muss trocken und frei von Staub, Schmutz, Ölen, Walzhaut, alten Anstrichen oder anderen als Trennschicht wirkenden Bestandteilen sein.

Vor der Verarbeitung wird Foster 57-73 gut aufgerührt. Der Anstrich erfolgt mit dem Pinsel oder der Bürste in 2 Arbeitsgängen, damit Poren vermieden werden. Die Durchhärtezeit zwischen beiden Arbeitsgängen beträgt 12 Stunden. Obwohl Foster 57-73 lufttrocknet, wird eine maximale Haftung erst erreicht, wenn die Temperatur über +120°C gestiegen ist. Zum völligen Aushärten ist mindestens 1 Stunde bei +120 °C notwendig. Um Blasenbildung zu vermeiden, sollte die Temperatur nach Trocknung des zweiten Anstrichs langsam ansteigen.

Weitere Angaben: Beachten Sie bitte unsere Sicherheitsdatenblätter.