



## 81-27 Foster Adhesive

Foster 81-27 ist ein anorganischer Spezialkleber zum Verkleben von Isolierformteilen aus Magnesia, Kalziumsilikat und ähnlichem untereinander und auf nicht saugenden Untergründen. Aufgrund der außergewöhnlichen Hitzebeständigkeit ist dieser Kleber insbesondere für Heiß-Isolierungen geeignet. Er lässt sich leicht verarbeiten und bildet nach dem Trocknen einen sprödharten, nicht brennbaren Klebefilm. Foster 81-27 ist in Wasser löslich und sollte deshalb nicht an Stellen eingesetzt werden, an denen Nässe einwirken kann.

### TECHNISCHE DATEN

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <b>Basis:</b>                       | Silikate   |
| <b>Farbe:</b>                       | grau   |
| <b>Auftragsart:</b>                 | 81-27: Streichen   |
| <b>Dichte:</b>                      | 1,49 kg/ltr (ASTM D 1475)  |
| <b>Trockenrückstand:</b>            | 81-27: ca. 41 % Volumen  |
| <b>Auftragsstärke:</b>              | Unterschiedlich. Bei flachem, nicht porösem Untergrund:<br>1,5 kg/m <sup>2</sup> |
| <b>Trockenzeit:</b>                 | Ist abhängig von der Umgebungstemperatur:  |
| <b>Antrocknungszeit</b>             | ca. 5 Minuten  |
| <b>Temperaturanwendungsbereich:</b> | 10 °C bis + 1000 °C  |
| <b>Flammpunkt (nass):</b>           | nicht entflammbar (ASTM D 93)  |
| <b>Brandverhalten (trocken):</b>    | 0 (ASTM E 162-70)  |
| <b>Diffusionswiderstand:</b>        | $\mu = 18.000$ bei 2,24 mm Trockenschicht  |
| <b>Reiniger:</b>                    | Die Arbeitsgräte werden mit Wasser gereinigt.                                    |

### VERARBEITUNGSHINWEISE

Der Untergrund muss sauber, trocken, staub- und insbesondere öl- und fettfrei sein sowie frei von lose haftenden Teilen. Foster 81-27 ist vor Gebrauch gut aufzurühren. Nicht verdünnen! Der Auftrag erfolgt mit der Traufel oder mit einer Malerbürste. Es empfiehlt sich, den Kleber auf den Metalluntergrund und nicht auf das Dämm-Material aufzutragen. Verklebt wird unmittelbar nach dem Auftragen mit leichtem Druck. Die günstigste Verarbeitungstemperatur beträgt +20 °C. Für die Verarbeitung bei kühler Witterung ist das Material vorher entsprechend warm zu stellen. Die Arbeitsgräte werden mit Wasser gereinigt. Der Kleber ist nicht brennbar und entwickelt keine schädlichen Lösemitteldämpfe.

### SICHERHEITSVORKEHRUNGEN

Für weitere Angaben, beachten Sie bitte unsere EG-Sicherheitsdatenblätter.