



## Kestopur - PL240 / 200S



Kestopur PL240 / 200S ist ein lösemittelfreier  
2 Komponenten Reaktionskleber auf der  
Basis Polyurethan.



### KESTOPUR PL 240 / 200S

Kestopur PL 240 / 200S ist für die Verklebung von Isolierplatten, Formteilen aus Polyurethan, Polystyrol, usw. Aufeinander und auf Metall, Holz und Betonuntergründen entwickelt worden. Der ausreagierte Film bietet eine hochwertige mechanische stabile Klebverbindung, beständig gegen Wasser, verdünnte (nicht korrosive) Säuren usw.

### ANWENDUNGSBEREICH

Kestopur PL240 / 200S wird eingesetzt für die Verklebung von unterschiedlichen Isolierstoffen (PUR, PVC, XPS und EPS) auf verschiedenen Untergründen im Kälte und Tiefkältebereich. Haupteinsatzbereich ist die serienmäßige Panelenfabrikation, wobei Polystyrol mit u.a. Aluminium verklebt wird, für Sandwichelemente für den Kühlraumbau und Schiffsbau.

<b>Technische Eigenschaften</b>	<b>PL240</b>	<b>200S</b>
<b>Farbe</b>	beige	braun
<b>Dichte</b>	ca. 1.6 kg./dm <sup>3</sup>	ca. 1.2 kg./dm <sup>3</sup>
<b>Viskosität (Bookfield, RVT 20°C)</b>	paste	flüssig /100-200 mPa.s
<b>Mischungsverhältnis nach Gewicht</b>	5	1
<b>Mischung Komponente</b>	A	B
<b>Technische Eigenschaften</b>	<b>Mischung der Komponenten A+B</b>	
<b>Dichte</b>	ca. 1.53 kg./dm <sup>3</sup>	
<b>Konsistenz</b>	pastös	
<b>Topfzeit (100/20/20°C)</b>	50-80 Min. (abhängig von Menge und Temp.)	
<b>Verbrauch</b>	300-800 gr./m <sup>2</sup> (abhängig von der Oberflächenbeschaffenheit der zu verkleben Stoffe)	
<b>Anfangsfestigkeit</b>	min. 1 Std. Bei 20°C Min. 0.45 Std. Bei 30°C	
<b>Endfestigkeit</b>	7 Tage bei 20°C 3 Tage bei 30°C	
<b>Zugscherfestigkeit Al/al (nach to DIN53281)</b>	7 N/mm <sup>2</sup> bei 20°C 12 N/mm <sup>2</sup> bei -20°C 13 N/mm <sup>2</sup> bei -190°C	
<b>Zugscherfestigkeit</b>	5.1 N/mm <sup>2</sup> bei 20°C	
<b>Polystyrene/grundierte Metalle (nach to DIN53281)</b>	13.3 N/mm <sup>2</sup> bei -40°C	
<b>Temperaturanwendungsbereich</b>	-190°C bis 100°C	



### VERARBEITUNGSHINWEISE

Die zu verkleben Flächen müssen trocken, sauber und fettfrei sein. Die flüssige Komponente B wird in die pastenförmige Komponente A eingerührt und sorgfältig gemischt, bis ein homogenes Produkt entsteht. Der Kleber ist nur eine begrenzte Zeit verarbeitungsfähig (Topfzeit).

Er sollte deshalb nur soviel angemischt werden, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann. Kestopur PL240 / 200S kann mit Spachtel, Maschine oder Walze aufgetragen werden. Die beide Klebstoffkomponenten sollten vor und während der Verarbeitung nicht mit Feuchtigkeit in Berührung kommen, da diese bei der Aushärtung mit dem Produkt reagiert und beeinflusst wird.

Deshalb müssen Gebinde immer gut verschlossen und vor Feuchtigkeit geschützt gelagert werden.

Die Reaktionszeit von Kestopur PL240 / 200S ist temperaturabhängig. Die Reaktionszeit wird durch Temperaturerhöhung wesentlich verkürzt. Die Endfestigkeit wird nach einigen Tagen erreicht. Während der Reaktionszeit ist unbedingt ausreichenden Kontaktdruck zu beachten, damit die zu verklebenden Teile mit dem Klebstoff vollflächig in Kontakt bleiben.

Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt bei 20°C. Nicht unter 5°C verwenden.

### REINIGUNG UND LAGERUNG

Die Arbeitsgeräte sind innerhalb der Topfzeit mit z.B. Terpentin zu reinigen. Der ausreagierte Kleber kann nur mechanisch entfernt werden.

Die Zulassungen der Seeberufsgenossenschaft und Lloyd's Register liegen vor.

**Lagerung: Nur im Originalbehälter dicht geschlossen bei einer Temperatur zwischen 10°C und 30°C aufbewahren.**

Weitere Angaben: Beachten Sie bitte unsere Sicherheitsdatenblätter.

