



## 30-16 WB Enduit Foster Anti-Abrasion Résistant au Feu

### Couleur

Blanc cassé, humide et sec

### Application

Brosse et pistolet

### Masse Volumique

(ASTM D 1475)  
1.6 kg/l

### Extrait Sec (ASTM D 2369)

51% en volume (69% en poids)

### Consommation (FSTM 72)

(Varie en fonction de la surface à couvrir et de la méthode d'application.)  
0,43 à 0,64 kg/m<sup>2</sup> soit 0,28 à 0,41 mm de film humide.

### Temps de Séchage à 23°C et 50% HR (ASTM D 1640)

Sec au touché: 45 min à 90 min  
Sec à cœur: 2 à 3 h  
Une humidité plus élevée ou une température plus basse peuvent retarder le séchage.

### Températures Limites de Service (FSTM 70)

(Températures de la surface à couvrir)  
-196°C à +93°C

### Combustibilité

Point d'éclair > 100°C (ASTM D93)  
Sec : non inflammable

### Caractéristiques d'Inflammation de Surface (ASTM E 84)

Flame Spread: 10  
Smoke Developed: 10

### Stabilité au Choc Thermique gel/dégel (FSTM 51)

Passe trois cycles.

L'Enduit Foster Anti-Abrasion Résistant au Feu est un revêtement intérieur résistant au feu, émulsion, très solide, pour les surfaces internes des mousses d'isolation en verre cellulaire, polyuréthane rigide, phénolique ou polyisocyanurate afin de réduire l'abrasion due aux vibrations et changements de température des tuyauteries et appareils. Ses qualités de très forte adhérence sur un large éventail de températures permet son utilisation sur les équipements à extrêmement basse température et températures mixtes. Il est de couleur claire pour faciliter l'application et éviter les oublis.

L'Enduit Foster Anti-Abrasion Résistant au Feu ne contient ni amiante, ni plomb, ni mercure.

### L'Enduit Foster Anti-Abrasion Résistant au Feu

Classe nucléaire 30-16 Q peut être fourni sur commande spéciale, conformément aux réquisitions d'analyses chimiques et corrosion sous stress de MIL-I-24244C ou au guide de règlements nucléaires 1.36.

### Limitation

Stocker et appliquer entre 4°C et 38°C. Protéger du froid jusqu'au séchage.

Oter le produit des tuyauteries métalliques ou des pièces d'isolants quand il est encore humide.



## ENDUIT RESISTANT AU FEU FOSTER ANTI-ABRASION 30-16

### Préparation

Bien mélanger. NE PAS DILUER. Appliquez seulement sur surfaces propres, sèches et non grasses. Fermez les emballages quand ils ne sont pas utilisés, pour éviter la peau de surface.

### Application

Appliquez 0,43 à 0,64 kg/m<sup>2</sup> sur les surfaces internes (dont les plans de joints) propres et sèches des isolants en verre cellulaire. Laissez sécher avant de poser l'isolation.

### Brosse

Utilisez une brosse nettoyée (utilisable pour peintures à l'eau). Appliquez une seule couche chargée, brosse pleine à la quantité recommandée. Evitez les entrecroisements de brossage.

### Pistolet

30-16 peut être appliqué par une variété d'équipements de projection. Pour les informations sur les matériels, contactez votre fournisseur d'équipements de projection. Viscosité : 20,000 à 30,000 cps. Avant la première projection, s'assurer que le matériel de projection soit parfaitement propre et exempt de vieille peinture ou solvant. Des accessoires et pompes résistants à la corrosion sont recommandés.

### Nettoyage

Pour nettoyer utilisez de l'eau chaude et du savon s'il n'est pas encore sec. Sec utilisez du "spirit" blanc (inflammable) ou des solvants chlorés (inflammable).

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi étant spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.