



60-38/ 39 Mastic Foster Monolar® II

Couleur

60-38: blanc
60-39: gris

Application

Spatule ou gant caoutchouc

Masse Volumique

1,05 à 1,11 kg/l

Extrait Sec (ASTM D 1644)

30% en volume (43% en poids)

Consommation (FSTM 72)

(Selon la nature du matériau à revêtir.)

Les consommations humides ci-dessous sont pour des surfaces lisses et non poreuses. Des surfaces poreuses et brutes requerront une plus grande quantité pour atteindre l'épaisseur sèche requise.

Epaisseur sèche : 0,8 mm

Consommation humide équivalente :
2,4 mm – 2,4 l/m² – 2,7 kg/m²

Temps de séchage à 23°C et 50% HR (ASTM 1640)

Sec au touché : 4 heures
Dans la masse : 24 heures

Températures limites de services (FSTM 70)

(Température de la surface à revêtir.)
-40°C à +121°C

Perméabilité à la vapeur d'eau

ASTM E 96 Méthode A :
0,016 perms métriques à 0,76 mm f. sec

ASTM E 398 :
0,05 perms métriques à 0,76 mm f. sec

ASTM E 96, Procédure E :
0,007 perms métriques à 1,27 mm f. sec

Combustibilité Humide (ASTM D 3278)

Point d'éclair : 43°C

Combustibilité Sec (ASTM E 84)

Flame spread : 20
Smoke developed : 10 – 40
Classement M (arête 21/11/02)
Sec : non inflammable M1

Mastic Foster Monolar II à base d'Hypalon de DuPont est un enduit élastomère résistant au feu, souple et solide. Il est aussi utilisé comme finition pare vapeur pour les accessoires. Il est excellent en utilisation extérieure là où une bonne conservation de la couleur, une résistance chimique et une durabilité sont requises. **Mastic Monolar II** confère une protection contre les intempéries et la vapeur de condensation pour la plupart des isolants thermiques découpés excepté le polystyrène. Il adhère normalement bien sur les parements aluminium, mais un test d'application est recommandé pour confirmer l'adhérence.

Mastic Monolar II a l'agrément NFPA 90A et 90B 25/50.

Mastic Monolar II ne contient ni amiante, ni plomb, ni mercure.

Limitations

Stockez et appliquez entre 4°C et 38°C.

Testez toujours les matériaux plastiques pour la compatibilité en utilisant des produits solvantés.

Les surfaces horizontales extérieures doivent être complètement sèches. Un forme de pente de 2 cm/m est nécessaire.

Assurez vous que le produit soit complètement sec et que l'atmosphère soit libre de toute odeur de solvant avant de rentrer la nourriture.



Mastic Foster Monolar® II 60-38/ 39

Préparation

Bien remuer. NE PAS DILUER. Appliquez seulement sur surfaces sèches et propres. Fermez les emballages quand on ne les utilise pas pour éviter l'évaporation des solvants.

Application

Service normal

Appliquez une couche d'enduction de **Mastic Monolar II** à 0,8 mm d'épaisseur. C'est équivalent à 0,9 kg/m² (0,8 l). Imprégnez la membrane blanche MAST-A-FAB® Foster dans la couche d'enduction humide. Maroufflez la membrane pour éviter les plis et posez à recouvrement tous les joints d'au moins 5 cm. Appliquez une couche de finition de Mastic Monolar II à 1,6 mm d'épaisseur minimum. C'est équivalent à 1,8 kg/m² (1,6 l). Cette application donnera un film sec minimum de 0,8 mm.

Service sévère et Cryogénique

Après la pose des deux premières couches, appliquez une couche supplémentaire de **Mastic Monolar II** à 1,2 mm d'épaisseur minimum. C'est équivalent à 1,33 kg/m² (1,2 l). Cette application donnera un film sec d'une épaisseur minimum de 1,1 mm.

Afin de prévenir toute infiltration de vapeur ou humidité, traitez toute les pénétrations.

Spatule

Utilisez des outils propres. Travailler par séquences longues assure une régularité d'épaisseur. Détrempez les outils dans une mousse détergente (pas de savon) afin d'éviter un amas de mastic sec.

Gant de caoutchouc

Un meilleur aspect sera obtenu par le lissage de **Mastic Monolar II** humide avec une mousse détergente sur un gant ou une brosse propre, en prenant garde de ne pas prélever de **Mastic Monolar II** sur la brosse ou sur le gant.

Nettoyage

Utilisez du Xylol (inflammable) ou des solvants chlorés (inflammables) pour nettoyer le matériel. (Le Mastic Monolar II sec est extrêmement difficile à enlever).

Données Reproduites des Underwriters' Laboratories, Inc. Direction des Matériaux de Construction

Enduit, Multi – Usage H.B. Fuller Company

Surface	Caractéristiques de la surface d'inflammation Plaque de ciment renforcé inorganique de 6,4 mm
Flame spread	20
Smoke developed	10-40
Nombre de couche	1
Consommation par couche (sq. ft. per gal)	25

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi étant spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.