



60-75 Mastic Aluminium

Couleur

Gris métallisé

Mode d'Application

Truelle, gant ou pistolet

Masse Volumique

1.30 ± 0.05 (kg/l)

Pourcentage Non Volatil

53 ± 2% en volume

Quantités Recommandées

2 à 4 kg/m² soit :

1.6 à 3.2 mm de film humide

0.84 à 1.68 mm de film sec

Temps de séchage à 20°C

Hors poussière : 2 heures

Dans la masse : 3 à 5 jours

Températures limites de services

-40°C à +80°C

Coefficient de Transmission de la Vapeur d'Eau

(NF H 00-030)

0.8 g/m²/24 h à 38°C et 90% HR

pour 1.6 mm film sec

Inférieur à 0.2 g/m²/24 h à 25°C et 90% HR

pour 1.6 mm film sec

Température Ambiante d'Application

Supérieure à +4°C

Combustibilité

Humide : point éclair +40°C

Sec : non inflammable

Le Mastic Aluminium 60-75, à base de copolymères de chlorure de vinyle en solution, est un revêtement étanche à la vapeur d'eau, souple, non inflammable, à l'état sec, destiné à protéger l'isolation des équipements à basse température.

Le Mastic Aluminium 60-75 a une excellente résistance aux intempéries, au brouillard salin, aux huiles minérales et aux ambiances chimiques agressives.

Limitations

Ne pas appliquer sur polystyrène.



Mastic Aluminium 60-75

Préparation

Bien réhomogénéiser avant l'emploi.
Ne pas diluer

Application

Appliquer sur des surfaces propres, sèches, exemptes de graisse et d'huile.
L'application se fera en deux couches avec interposition d'une toile polyester, au gant, à la truelle ou à l'aide d'un matériel de projection Air-Less avec réchauffeur.

Consulter votre fournisseur d'Air-Less outillage pour les instructions détaillées concernant la projection.

Sur isolation monolytique ne pas utiliser de toile d'armature.

Nettoyage

Utiliser du xylène ou du trichloréthane.

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi étant spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.