



## 60-90/ 91/ 95/ 96 Mastic Monolar® Foster

### Couleur

Blanc : 60-90/ 60-95  
Gris : 60-91/ 60-96

### Mode d'Application

Spatule : 60-90/ 60-91  
Projection : 60-95/ 60-96

### Pourcentage Non Volatil (ASTM D 1644)

33% en volume (46% en poids)

### Consommation (FSTM 72)

(Selon la nature du matériau à revêtir.)

La consommation humide ci-dessous sont pour des surfaces lisses et non-poreuses. Des surfaces poreuses et brutes requerront une plus grande quantité pour atteindre l'épaisseur sèche requise.

Epaisseur sèche : 0,9 mm

### Consommation Humide équivalente

2 mm / 2 l/m<sup>2</sup>

### Temps de séchage 23°C 50% HR (ASTM D 1640)

Sec au touché : 3 heures  
Dans la masse : 48 heures

### Températures limites de services (FSTM 70)

(Température de la service à revêtir) -46°C à 104°C

### Coefficient de Transmission de la Vapeur d'Eau

ASTM E 96 Méthode E

0,016 perms métriques à 1,3 mm f. sec.

ASTM F 1249 à 38°C 90% HR

0,02 perms métriques à 0,76 mm f. sec.

### Combustibilité Sec (ASTM E 84)

Flame spread : 10  
Smoke developed: 15

**Mastic Monolar® Foster** est une finition élastomère solide, flexible et résistant au feu pour la protection de l'isolation thermique en extérieur. Il contient de la gomme Hypalon \* DuPont. C'est une excellente barrière de vapeur pour l'isolation à basse température des réservoirs, tuyauteries, appareils et robinetteries.

**Mastic Monolar** procure une éminente barrière de protection aux intempéries, montrant une bonne conservation de la couleur, une excellente tenue chimique et vieillissement.

**Mastic Monolar** se spatule facilement et se lisse sans traînées ou filage excessif. Son extrait sec supérieur permet une réduction de la quantité à appliquer.

**Mastic Monolar** est produit sans classe U.L..

**Mastic Monolar** est agréé NFPA 90A et 90B 25/50.

**Mastic Monolar** ne contient pas d'amiante, de plomb, de mercure ni de ses composés.

### Limitations

Stockez et appliquez entre 4°C et 38°C.

Testez toujours les matériaux plastiques pour la compatibilité lorsque l'on utilise des produits solvantés.

Les surfaces horizontales extérieures doivent être drainées complètement. Une forme de pente de 2 cm/m est recommandée.

Assurez-vous que ce produit est complètement sec et que l'air renouvelé et sans odeur si de la nourriture doit être rentrée.

Choisissez Coating Monolar 60-95 (blanc) ou 60-96 (gris) pour la projection airless ou l'application à la brosse.



## Mastic Monolar® Foster 60-90/ 91/ 95/ 96

### Préparation

Bien remuer. NE PAS DILUER. Appliquez seulement sur surfaces sèches et propres. Fermez les emballages quand on ne les utilise pas pour éviter l'évaporation des solvants.

### Application

Pour éviter l'infiltration de vapeur d'eau et d'humidité un éclairage complet et adapté est nécessaire. Suivez les recommandations.

### Service normal

Appliquez une couche d'enduction de Mastic Monolar à 0,8 mm d'épaisseur. C'est équivalent à 1 kg/m<sup>2</sup>. Imprégnez la membrane blanche Mast-A-Fab® Foster dans la couche d'enduction humide. Marouflez la membrane pour éviter les plis et posez à recouvrement tous les joints d'au moins 5 cm. Appliquez une couche de finition de Mastic Monolar à 1,2 mm d'épaisseur minimum. C'est équivalent à 1,5 kg/m<sup>2</sup>. Cette couche de finition ne doit pas être appliquée plus tard que 2 heures après la couche d'enduction et recouvrira complètement la membrane. Cette application donnera un film sec minimum de 0,9 mm.

### Service sévère et cryogénique

Augmentez la première couche à 1,5 kg/m<sup>2</sup> et la couche de finition à 2 kg/m<sup>2</sup>. (Appliquez la couche d'enduction avant la couche de finition sur les parties verticales.) Cette application donnera un film sec d'une épaisseur minimum de 1,3 mm.

### Spatule

Utilisez des outils propres. Travailler par séquences longues assure une régularité d'épaisseur. Détrempez les outils dans une mousse détergente (pas de savon) afin d'éviter un amas de mastic sec.

### Gant de caoutchouc

Un meilleur aspect sera obtenu par le lissage de Mastic Monolar humide avec une mousse détergente sur un gant ou une brosse propre, en prenant garde de ne pas prélever de Mastic Monolar sur la brosse ou sur le gant.

### Nettoyage

Utilisez du xylol (inflammable) ou des solvants chlorés (inflammables) pour nettoyer le matériel. (Le Mastic Monolar sec est extrêmement difficile à enlever.)

### Données Reproduites des Underwriters' Laboratories, Inc. Direction des Matériaux de Construction

Enduit, Multi-Usage  
H.B. Fuller Company

R3593

Surface	Caractéristiques de la surface d'inflammation Plaque de ciment renforcé inorganique de 6,4 mm
Flame spread	10
Smoke developed	15
Nombre de couche	1
Consommation par couche (sq. ft. per gal)	25

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi étant spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.