



## 85-20

## Adhésif Foster Spark-Fas

### Couleur

Blanc cassé

### Mode d'Application

Brosse

### Masse Volumique (ASTM 1875)

1.29 kg/l

### Extrait Sec (ASTM D 2369)

34% en poids et 35% en volume

### Consommation (FSTM 72)

(Dépend du type de surface et de la nature du matériau à coller.)

Collage des isolants : 0,26 kg/m<sup>2</sup>

Épaisseur de film sec : 0,2 mm

Collage des languettes : 0,72 kg/m<sup>2</sup>

Épaisseur de film sec : 0,5 mm

Soit 20 ml de languette de 5 cm de large.

### Temps de Collage (FSTM 66)

Collage des isolants : 0 à 15 minutes

Collage des languettes : 2 à 10 minutes

### Températures Limites de Service (FSTM 70)

(Température de la surface à coller.) -29°C à +82°C

### Combustibilité Humide (ASTM D 3278)

Pas de point d'éclair jusqu'à ébullition à 37°C

### Caractéristiques d'Inflammation de Surface (ASTM E84)

Flame spread : 15

Smoke developed : 0

L'arrêté du 30/06/1983 (classement M) n'est pas applicable au film d'adhésif seul sans l'isolant

**Adhésif Foster Spark-Fas** est un adhésif à base d'élastomère synthétique, résistant au feu non inflammable, utilisé pour le collage des feutres de gaines, et les isolants en laines de verre ou de roche (jusqu'à 90 kg de densité) sur les gaines d'air chaud ou de conditionnement d'air en acier galvanisé ou aluminium, là où, un film sec résistant au feu est exigé. Pendant l'application les solvants chlorés éliminent les risques d'explosion et d'incendie.

**Adhésif Foster Spark-Fas** collera l'isolant sur bois et sur béton. Pour cette application la consommation ne sera pas aussi importante que celle indiquée à gauche.

**Adhésif Foster Spark-Fas** rend d'excellents services, utilisé comme colle contact pour le collage des languettes des parements aluminium FSK, ASJ et FRK.

**Adhésif Foster Spark-Fas** est conforme à l'ASTM C916 type I (ASC-A-7001, type I).

**Adhésif Foster Spark-Fas** est conforme à la norme MIL-A- 3316C, Class 2 Grade A.

**Adhésif Foster Spark-Fas** est conforme à la NFPA-90A et 90B 25/50.

**Adhésif Foster Spark-Fas** est fabriqué sous normes et contrôle des U.L.

**Adhésif Foster Spark-Fas** ne contient ni amiante, ni plomb, ni mercure. Il est sans solvant et non dangereux.

### Limitations

Stockez et appliquez entre 4°C et 38°C.

Testez toujours sur matériaux plastiques ou peints en utilisant des produits solvantés. Ne pas utiliser avec le PVC souple.

Assurez-vous que le produit soit complètement sec et l'atmosphère purifié de tout solvant si de la nourriture doit être rentée.

FSTM : Méthode d'essai des normes Fuller.



## ADHESIF FOSTER SPARK-FAS® 85-20

### Préparation du produit

Bien mélanger, ne pas diluer. Nul besoin de primer sur tôles galvanisées ou aluminium. Appliquez sur surfaces propres, sèches et dépolvées. Fermez les emballages lorsqu'ils ne sont pas utilisés afin d'éviter l'évaporation des solvants. Ne pas utiliser de pompe ou de matériel qui aurait des pièces en aluminium en contact avec l'adhésif.

### Application

- a. Collage des isolants  
Appliquez à la brosse l'Adhésif Foster Spark-Fas sur la surface du métal à raison de 0,26 kg/m<sup>2</sup>. Laissez sécher pendant 0 à 15 minutes, le temps que se développe le "tack" complet. Posez l'isolant, pressez le en place, en assurant un contact complet et uniforme avec la surface métallique. Les suggestions de pose ci-dessus ne dispensent pas de l'utilisation de fixations mécaniques telles que recommandées par le fabricant d'isolants ou par l'architecte.
- b. Collage des languettes, joints et rustines à clips  
Tous les joints longitudinaux des parements aluminium doivent être reconstitués à 5 cm de recouvrement. Appliquez une couche à la brosse d'Adhésif Foster Spark-Fas à raison de 0,72 kg/m<sup>2</sup>. Laissez sécher de 2 à 10 minutes pour un "tack" complet. Alternative - Appliquez une couche à la brosse d'Adhésif Foster Spark-Fas à raison de 0,36 kg/m<sup>2</sup> sur chaque surface. Laissez sécher de 2 à 10 minutes pour un bon "tack".

### Brosse/Rouleau

Utilisez un bonne brosse (adaptée aux solvants chlorés), en réalisant des passes les plus longues possibles. Ne pas recharger.

### Nettoyage

Utilisez un solvant chloré (non inflammable) ou du Xylol (inflammable) pour nettoyer brosse et matériel.

### Données rapportées des U.L. Direction Matériaux Bâtiment

Adhésifs	R 5661
H.B. Fuller Comp.	
Surface Flame Spread	Caractéristiques d'inflammation de surface 15
Smoke developed	0

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi étant spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.