



90-10

Mastic H.I.

Couleur

Noir

Mode d'Application

Truelle ou pistolet

Masse Volumique

1.0 kg/l

Pourcentage Non Volatil

54% en volume

Quantités Recommandées

4 à 6 kg/m² en deux couches soit :

4 à 6 mm de film humide

2.2 à 3.2 mm de film sec

Temps de séchage à +20°C et 50 à 65% HR

En surface : 2 heures

Dans la masse : 16 heures

Températures limites de services

-18°C à +93°C

Coefficient de Transmission de la Vapeur d'Eau

(NF H 00-030)

19 g/m²/24 h à 38°C et 90% HR

pour 2.8 mm film sec

Ambiance d'Application

Température supérieure à +5°C

HR inférieure à 85%

Combustibilité

Humide : point éclair néant

Sec : moyennement inflammable

Le Mastic H.I. 90-10 est un revêtement respirant à base d'émulsion bitumineuse employé comme protection économique de calorifuge.

Il est également utilisé comme écran d'étanchéité dans les chambres froides positives dont la température de service est supérieure à +10°C.

Le Mastic H.I. 90-10 peut être stocké jusqu'à des températures ambiantes de -7°C.



Mastic H.I. 90-10

Préparation

Bien réhomogénéiser avant l'emploi.

Ne pas diluer.

Application

Appliquer sur des surfaces propres, exemptes de graisse et d'huile.

Application en deux ou plusieurs couches à la truelle ou au pistolet avec interposition d'une toile de verre.

Consulter votre fournisseur d'Air-Less outillage pour les instructions détaillées concernant la projection.

Nettoyage

Nettoyer les outils avec de l'eau savonneuse avant séchage. Après séchage, utiliser de l'essence minérale.

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi étant spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.