



95-50

Foster Flextra® Sealant

Couleur

Blanc cassé

Mode d'Application

Spatule, pistolet extruder

Masse Volumique

1.45 kg/l

Extrait sec (ASTM D 2369)

84% en volume / 91% en poids

Consommation (FSTM 71)

Spatule : 2,54 à 5,34 kg/ m² pour 1,6 à 3,2 mm de film humide.

Temps de séchage à +20°C

Peau de surface en 2 ou 3 h, essentiellement non sécable.

Températures limites de services

(Températures de la surface à couvrir)

Mousses PU-PIR : -157°C à +71°C

Verre cellulaire : -129°C à +71°C

Coefficient de Transmission de la Vapeur d'Eau

(ASTM E 96)

La transmission de vapeur d'eau à travers 25 mm d'isolation étanche en plaque de 305 x 460 mm avec des joints de 95-50 de 3,2 mm est si faible que non mesurable.

Combustibilité

Humide : point d'éclair +42°C

Sec (FSTM 44)

Combustible. Négligeable à Flame spread et fuel contribution lorsqu'il est utilisé en scellement de 3,2 mm ep. Sur isolation incombustible.

Foster Flextra® Sealant est un produit à base d'élastomère, mono composant utilisé comme scellement/barrière de Vapeur des joints des pièces de forme en mousse PU-PIR et verre cellulaire. Il reste souple et flexible, évitant les dégradations dues aux cycles thermiques dans un très large éventail de températures.

Foster Flextra® Sealant est principalement utilisé pour les isolations à basse température pour éviter la migration de vapeur d'eau et d'eau dans le système d'isolation via le jointoiment.

Foster Flextra® Sealant est aussi recommandé comme chape de scellement pour la pose du verre cellulaire. Dans cette application, il protège à la fois l'isolant de l'abrasion et les surfaces métalliques de la corrosion.

Foster Flextra® Sealant est fourni en consistance spéciale "jointoiment", qui facilite l'application sur les surfaces isolants sans filage ni abrasion excessive. Il peut être appliqué à des températures telles que 10°C sans difficulté.

Foster Flextra® Sealant ne contient ni amiante, ni plomb, ni mercure.

Limitation

Stockez et appliquez entre 4°C et 38°C.

Toujours tester les matériaux sensibles aux solvants pour la compatibilité, lorsque l'on utilise des produits solvantés (incompatible avec le polystyrène).

N'est pas indiqué pour l'utilisation sous mastic ou enduit solvanté si des petites surfaces se décolorent et/ou si des salissures se produisent.

Ne pas utiliser ce produit où la température de surface excède 71°C.



Foster Flextra® Sealant 95-50

Préparation

NE PAS DILUER. Appliquer seulement sur surfaces propres et non grasses. Fermez les emballages lorsque l'on ne les utilise pas.

Application

Appliquez à la spatule au couteau de peintre ou au pistolet extruder. Lorsque l'on scelle les joints d'isolants, appliquez Foster Flextra® Sealant sur les plans de joint des coquilles à raison de 1,6 à 3,2 mm de film humide et pressez fermement ensemble les surfaces à joindre afin de purger les bulles d'air et obtenir un contact complet. Oter l'excédent de mastic de la surface avec la spatule.

Pistolet extruder

Foster Flextra® Sealant peut être appliqué avec de nombreuses machines d'extrusion (sous pression) adaptées aux mastics solvantés. Il a une consistance souple et grasse avec une viscosité de 1 000 000 – 2 000 000 cps.

Nettoyage

Utilisez des solvants chlorés (inflammable) ou du "spirit" blanc pour nettoyer les outils et matériel.

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi étant spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.